

# Karta produktu

Rozporządzenie delegowane (UE) nr 65/2014

Nazwa dostawcy lub znak towarowy	<b>Kernau</b>
Identyfikator modelu	<b>KCH 0890.1 B Island</b>
Roczne zużycie energii	<b>38,3 kWh/r</b>
Klasa efektywności energetycznej	<b>A</b>
Wydajność przepływu dynamicznego	<b>34,7</b>
Klasa wydajności przepływu dynamicznego	<b>A</b>
Sprawność oświetlenia	<b>22,0 Lux/W</b>
Klasa sprawności oświetlenia	<b>B</b>
Efektywność pochłaniania zanieczyszczeń	<b>67,5 %</b>
Klasa efektywności pochłaniania zanieczyszczeń	<b>D</b>
Natężenie przepływu powietrza (przy minimalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	<b>210 m<sup>3</sup>/h</b>
Natężenie przepływu powietrza (przy maksymalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	<b>525 m<sup>3</sup>/h</b>
Natężenie przepływu powietrza (tryb intensywny i turbo)	<b>695 m<sup>3</sup>/h</b>
Poziom hałasu jako hałas emitowany w postaci fal akustycznych odniesionych do A (przy minimalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	<b>47 dB</b>
Poziom hałasu jako hałas emitowany w postaci fal akustycznych odniesionych do A (przy maksymalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	<b>64 dB</b>
Poziom hałasu jako hałas emitowany w postaci fal akustycznych odniesionych do A (w trybie intensywnym lub turbo)	<b>70 dB</b>
Zużycie energii elektrycznej w trybie czuwania (W)	<b>0,45 W</b>